康莱达

灌 肠 机 系 列

用 户 手 册

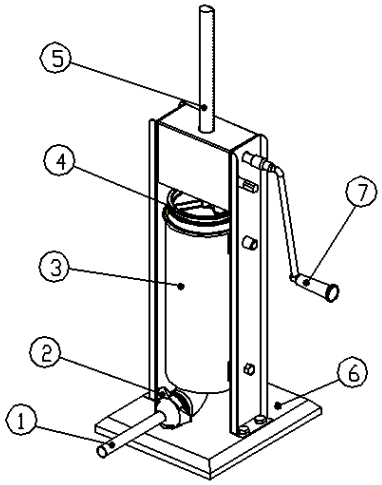
产品概述：

康莱达灌肠机系列采用了全新的机械齿轮传动系统，考虑人机工程因素，设计人性化，安全性高，性价比高。机械传动采用两级变速装置；不锈钢装肉桶、活塞盘可以轻松的卸下来清洗；不锈钢装头桶可以卸下来，方便携带，孤立出机身来轻松的填充肉料；4 种不同规格的不锈钢灌肠管，满足用户多样化的选择；是灌充香肠，制作香肠的好帮手，适用于家庭，营业性的饭店，酒楼等。

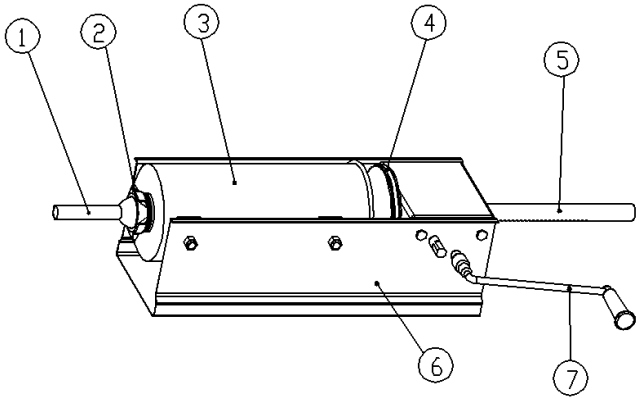
产品型式说明：

灌肠机的型式按机座分为：齿条立式型、齿条卧式型、螺杆立式型等三种规格；
灌肠机的型式按容积分为：3L、5L.、7L、10L、12L、15L 等六种规格

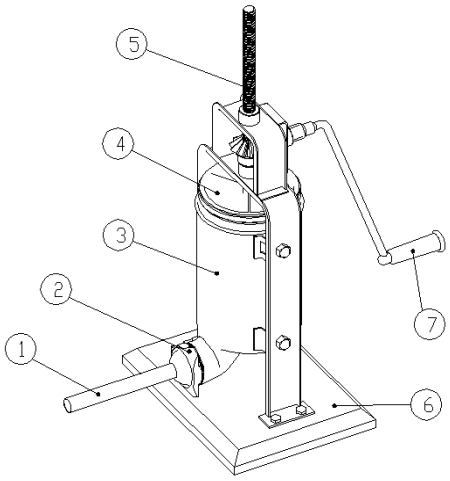
齿条立式灌肠机：



齿条卧式灌肠机：



螺杆立式灌肠机：



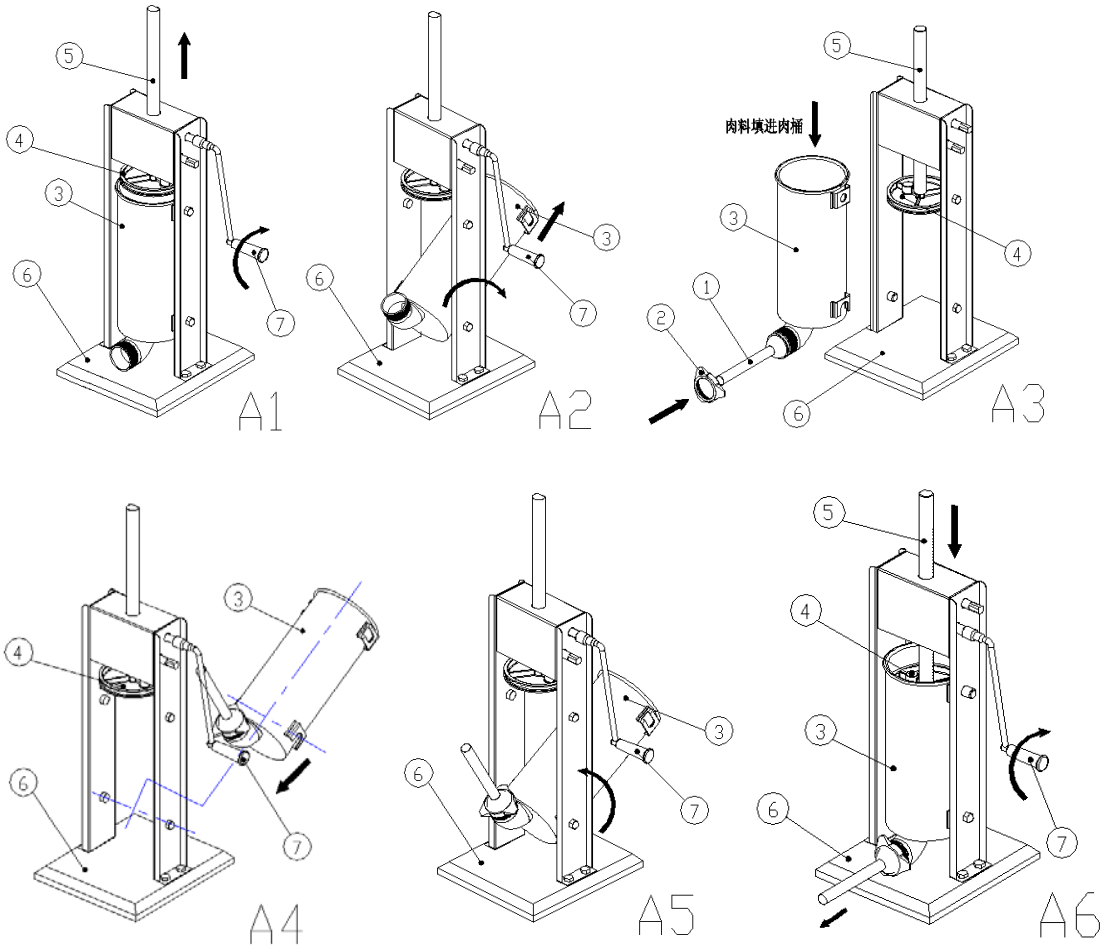
灌肠机产品零部件：

1. 灌肠管
2. 三叶柄帽
3. 不锈钢装肉桶
4. 活塞盘+胶圈
5. 齿条或螺杆
6. 机身
7. 手摇把

详细产品型号规格参看附录，表 1-1

齿条立式灌肠机使用说明:

1) 首先用手摇把套进快进齿轮轴上，按顺时针方向转动，快速的将活塞盘离开装肉桶，然后按顺时针方向扭转装肉桶，取出不锈钢装肉桶；（ 如图示 A1，A2 ）
2) 首先仔细清洗灌肠机各个零部件，特别是要接触或可能接触到食物的部件，如不锈钢装肉桶、活塞盘、胶圈、灌肠管、三叶柄帽等；然后选择合适的灌肠管，用三叶柄帽固定在装肉桶出肉口处，并且把肠衣套上灌肠管；最后把肉料填进肉桶；（ 如图示 A3 ）
3) 首先把不锈钢装肉桶卡进机身上的两个下螺栓轴上，然后扭转肉桶，把肉桶卡进机身上的两个上螺栓轴上；（ 如图示 A4，A5 ）
4) 首先用手摇把套进慢进齿轮轴上，然后按顺时针方向持续地转动手摇把，活塞盘将进入装肉桶，肉料从灌肠管出来填充进肠衣，直到肉料用完为止；（ 如图示 A6 ）
5) 重复步骤 1，继续填充肉料进行工作或者清洗灌肠机各个零部件，保养安放好。



齿条卧式灌肠机使用说明:

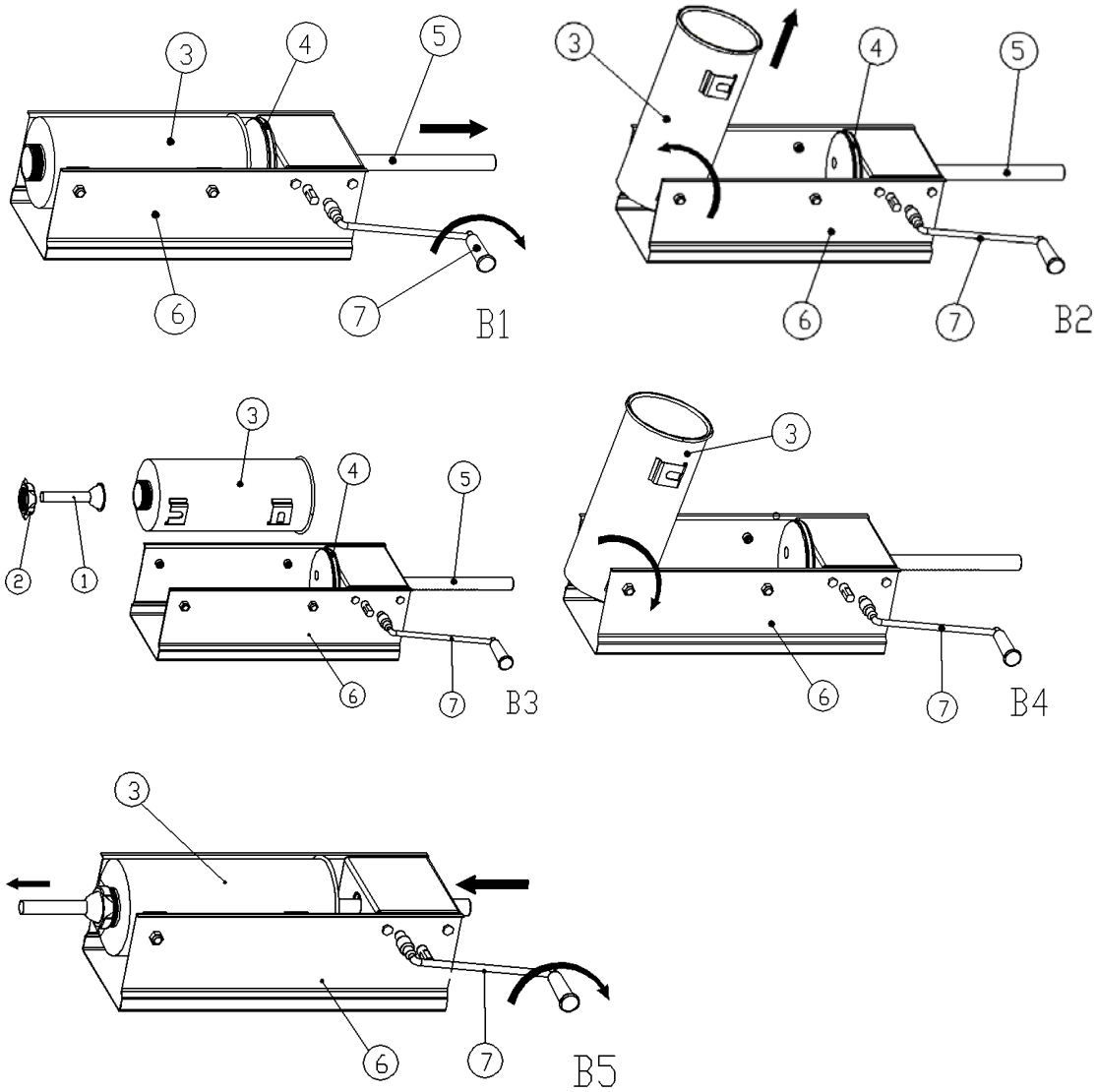
1）首先用手摇把套进快进齿轮轴上，按顺时针方向转动，快速的将活塞盘离开装肉桶，然后按逆时针方向扭转装肉桶，取出不锈钢装肉桶；（ 如图示 B1，B2 ）

2）首先仔细清洗灌肠机各个零部件，特别是要接触或可能接触到食物的部件，如不锈钢装肉桶、活塞盘、胶圈、灌肠管、三叶柄帽等；然后选择合适的灌肠管，用三叶柄帽固定在装肉桶出肉口处，并且把肠衣套上灌肠管；最后把肉料填进肉桶；（ 如图示 B3 ）

3）首先把不锈钢装肉桶卡进机身上的两个前螺栓轴上，然后扭转肉桶，把肉桶卡进机身上的两个后螺栓轴上；（ 如图示 B4 ）

4）首先用手摇把套进慢进齿轮轴上，然后按顺时针方向持续地转动手摇把，活塞盘将进入装肉桶，肉料从灌肠管出来填充进肠衣，直到肉料用完为止；（ 如图示 B5 ）

5）重复步骤 1，继续填充肉料进行工作或者清洗灌肠机各个零部件，保养安放好。



螺杆立式灌肠机使用说明：

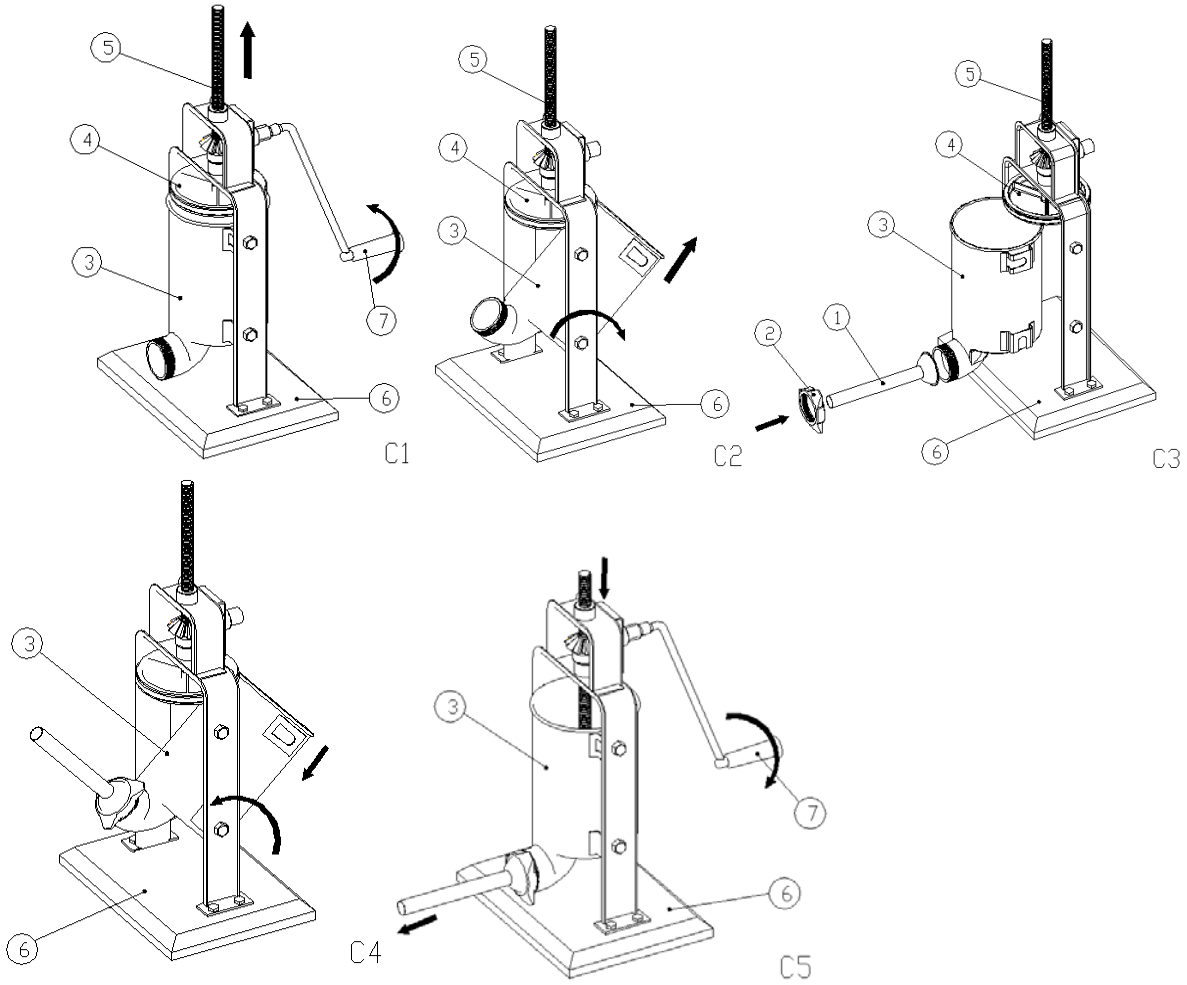
1）首先用手摇把套进齿轮轴上，按顺时针方向转动，将活塞盘离开装肉桶，然后按逆时针方向扭转装肉桶，取出不锈钢装肉桶；（ 如图示 C1，C2 ）

2）首先仔细清洗灌肠机各个零部件，特别是要接触或可能接触到食物的部件，如不锈钢装肉桶、活塞盘、胶圈、灌肠管、三叶柄帽等；然后选择合适的灌肠管，用三叶柄帽固定在装肉桶出肉口处，并且把肠衣套上灌肠管；最后把肉料填进肉桶；（ 如图示 C3 ）

3）首先把不锈钢装肉桶卡进机身上的两个下螺栓轴上，然后扭转肉桶，把肉桶卡进机身上的两个上螺栓轴上；（ 如图示 C4 ）

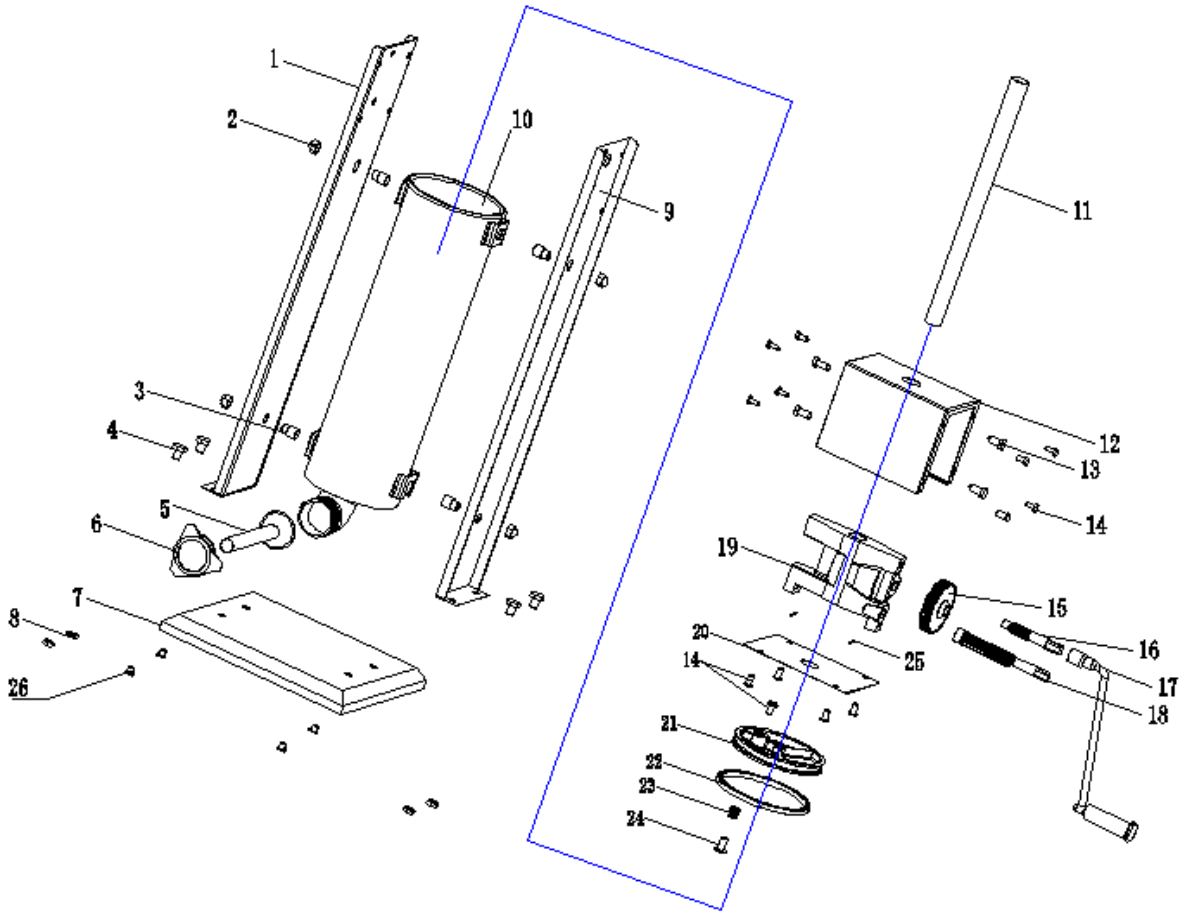
4）首先用手摇把套进齿轮轴上，然后按逆时针方向持续地转动手摇把，活塞盘将进入装肉桶，肉料从灌肠管出来填充进肠衣，直到肉料用完为止；（ 如图示 C5 ）

5）重复步骤 1，继续填充肉料进行工作或者清洗灌肠机各个零部件，保养安放好。



灌肠机分解图：

齿条立式灌肠机分解图：

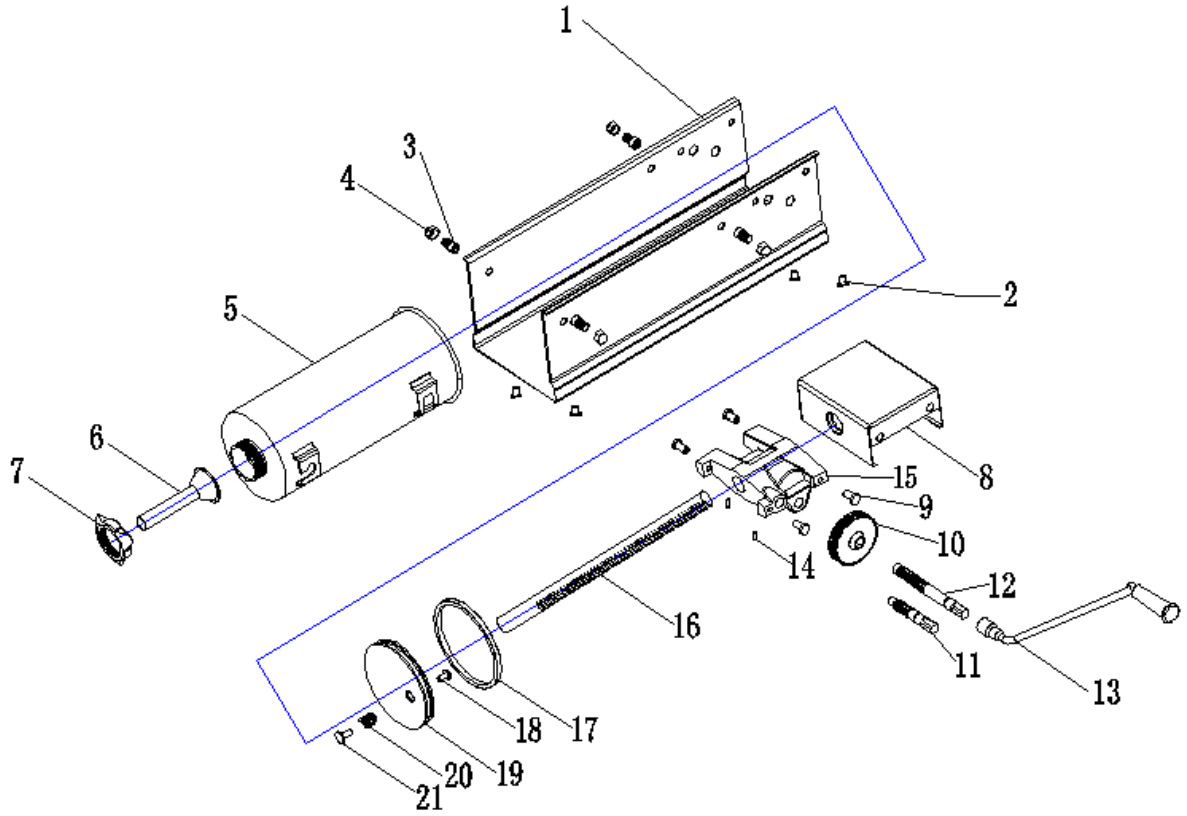


齿条立式灌肠机零部件表：

序号	零件名称	数 量	备 注
1	左 侧 板	1	
2	盖 螺 母	4	
3	内六角螺钉	4	
4	不锈钢六角螺丝	4	
5	漏 斗	4	
6	三叶柄帽	1	
7	底 板	1	
8	不锈钢六角螺母	4	
9	右 侧 板	1	
10	不锈钢装肉桶	1	
11	齿 条	1	
12	齿轮座外壳	1	
13	六角螺钉	13	

14	不锈钢十字螺钉	8	
15	齿 轮	1	
16	小齿轮轴	1	
17	手摇把	1	
18	大齿轮轴	1	
19	齿 轮 座	1	
20	齿轮座外壳底板	1	
21	活 塞 盘	1	
22	活塞胶圈	1	
23	弹 簧	1	
24	排 气 销	1	
25	开口弹性圆轴销	2	
26	脚垫	4	

齿条卧式灌肠机分解图：

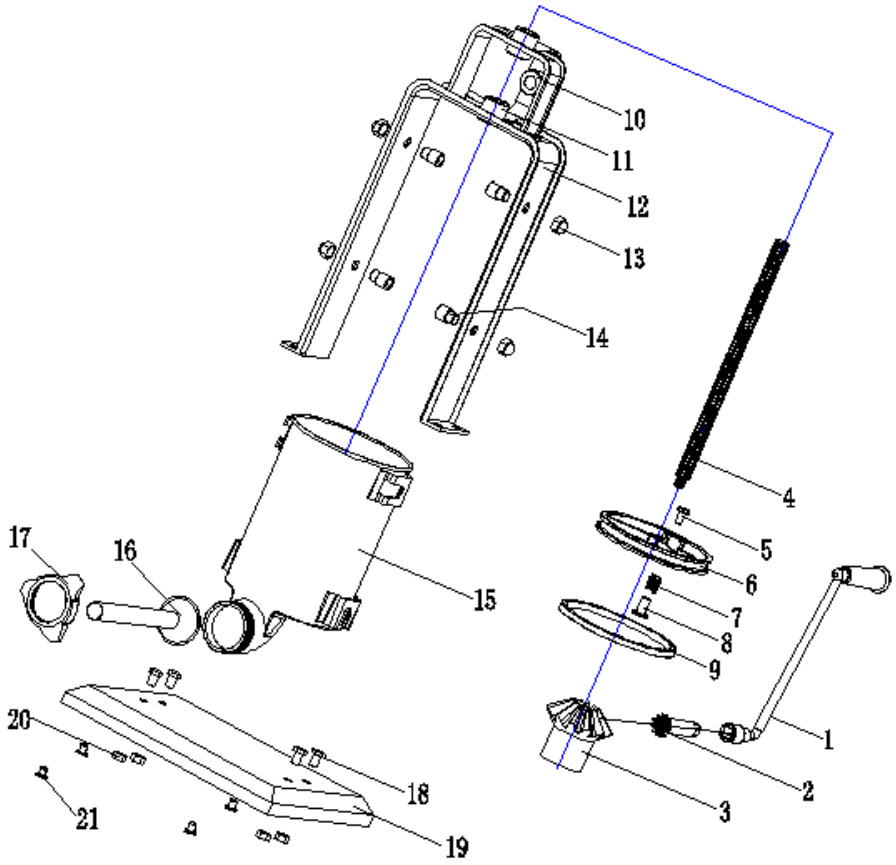


齿条卧式灌肠机零部件表：

序号	名　称	数 量	备　注
1	不锈钢外壳	1	
2	脚垫	4	
3	内六角螺钉	4	
4	盖螺母	4	
5	不锈钢装肉桶	1	
6	灌肠管	4	
7	三叶柄帽	1	
8	齿轮座外壳	1	
9	外六角螺钉	4	
10	齿　轮	1	
11	小齿轮轴	1	

12	大齿轮轴	1	
13	手摇把	1	
14	手摇把	1	
15	齿 轮 座	1	
16	齿　条	1	
17	活塞胶圈	1	
18	不锈钢十字螺钉	1	
19	活 塞 盘	1	
20	弹　簧	1	
21	排 气 销	1	

螺杆立式灌肠机分解图：



螺杆立式灌肠机零部件表：

序号	零件名称	数量	备注
1	手摇把	1	
2	小伞齿	1	
3	大伞齿	1	
4	螺杆	1	
5	不锈钢十字螺钉	1	
6	活塞盘	1	
7	弹簧	1	
8	排气销	1	
9	活塞胶圈	1	
10	中心套 A	2	
11	中心套 B	1	
12	支架	1	
13	盖螺母	4	
14	不锈钢内六角螺钉	4	
15	不锈钢装肉桶	1	
16	灌肠管	4	
17	三叶柄帽	1	
18	不锈钢六角螺钉	4	
19	底座盘	1	
20	不锈钢六角螺母	4	
21	脚垫	4	

操作说明:

1) 认真地清洗接触到食物的部分，装上灌肠管，并且把肠衣套上灌肠管。
2) 把手柄放到大齿轮杆上，按顺时针方向转动，便活塞离开圆筒。
3) 把圆筒取出并加入材料，再将圆筒重新放回原位。
4) 把手柄固定在小齿轮杆上，按顺时针方向转动使活塞进入圆筒。
5) 转动手柄，材料会填充进肠衣里，持续地转动手柄，直到材料用完止。
6) 重复步骤 2。

II. 维修与维护

1) 使用后将圆筒与活塞取下并且把它们清洗干净。
2) 用布擦干净机械整体。
3) 在使用之前和操作的过程中，添加润滑油在大小齿轮和齿条上。